



# Nadeln für Langarm-Quiltingmaschinen

Für das Erstellen von Quilts mit multidirektionalen Nähten

# GROZ-BECKERT

## Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2777

contact-sewing@groz-beckert.com

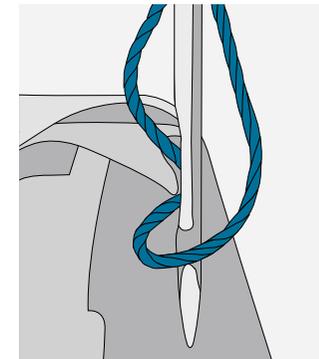
www.groz-beckert.com

### Die Vorteile der MR-Nadel bei der Erstellung von Quilts

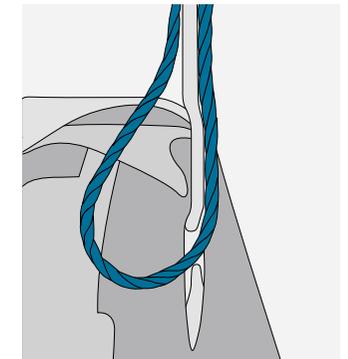
Auf Langarm-Quiltingmaschinen werden viele verschiedene Stoffe, Fäden und Füllstoffe zu einem großen Quilt verarbeitet. Dabei ändert sich die Nährichtung ständig. Das bedeutet, dass der Nähfaden aus verschiedenen Richtungen durch das Nadelöhr gezogen wird. Dies kann zu einer Änderung der Fadendrehung und somit zu einer instabilen Schlingenbildung führen.

### Die Vorteile der besonderen Geometrie der MR-Nadel:

- Die besondere Schaft- und Hohlkehlegeometrie verleiht der Nadel einen extremen Widerstand gegen Verbiegung und somit höchste Stabilität.
- Die tiefe und lange Hohlkehle erlaubt eine enge Einstellung des Greifers zur Hohlkehle und erhöht so die Sicherheit der Schlingenaufnahme.
- Die tiefe Fadenrinne, die bis in den Öhrbereich reicht, garantiert den optimalen Schutz des Nähfadens.
- Die besondere Fadenführung reduziert die Aufzwirnung des Fadens.



Mögliche Bildung einer Negativschlinge mit einer Standardnadel



Sichere Schlingenbildung mit einer MR-Nadel



MR-Nadel

Lieferprogramm MR		Verfügbare Nadelstärken							
Groz-Beckert Bezeichnung	Spitzenform	Empfohlene Nadelstärken für Langarm-Quiltingmaschinen							
		2.0 65-70	2.5 75-80	3.0 85-90	3.5 95-100	4.0 105-110	4.5 120	5.0 125-130	6.0 140-160
134 MR	R	•	•	•	•	•	•	•	
134 MR FFG	FFG	•	•	•	•	•	•	•	•
134 MR GEBEDUR™*	FFG	•	•	•	•	•	•	•	

\* Die Groz-Beckert GEBEDUR™-Nadeln sind mit Titanitrid beschichtet und weisen so eine höheren Härtegrad als Standardnadeln auf. Sie bieten – vor allem im Spitzen- und Öhrbereich – einen besseren Schutz gegen Verschleiß und Beschädigungen, was zu einer konstanten, hohen Nahtqualität und einer längeren Lebensdauer der Nadel führt.



## Die Vorteile der Loop Control™-Geometrie bei der Erstellung von Quilts

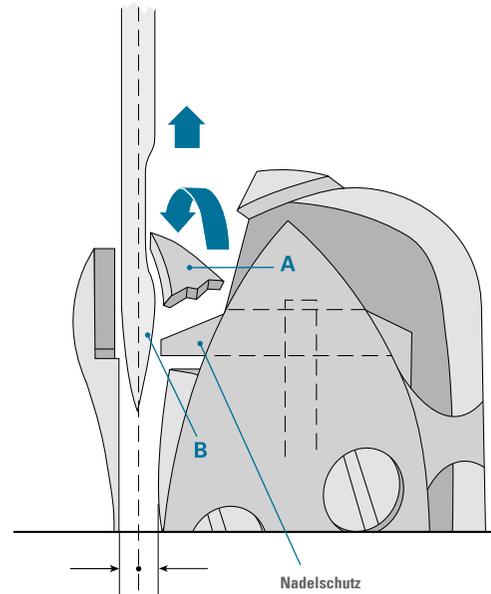
Die innovative Loop Control™-Geometrie verbessert die Schlingenaufnahme und garantiert so eine optimale Stichbildung. Vor allem bei anspruchsvollen Nähoperationen, wie zum Beispiel beim multidirektionalen Quilten, kann sich der Nähfaden während der Schlingenbildung aufwickeln. Dabei können einzelne Garnfäden oder Filamente vom Greifer aufgenommen bzw. abgerissen werden. Die spezielle Form der Loop Control™-Nadel im Bereich der Fadenführung reduziert dieses Problem.



Herkömmliche Geometrie



Loop Control™-Geometrie



## Maschineneinstellung

Die Einstellung der Maschine ist entscheidend für deren Nähleistung und damit für das Nähergebnis. Die Greiferspitze (A) sollte so eingestellt sein, dass sie sich direkt über dem Öhr und so nah wie möglich an der Hohlkehle befindet. Allerdings sollte die Greiferspitze die Nadel nicht berühren.

Die Nadel (B) muss sich in der Mitte des Freiraums im Spulengehäuse befinden und darf nicht durch den Nadelschutz abgelenkt werden.

Lieferprogramm Loop Control™		Verfügbare Nadelstärken							
Groz-Beckert Bezeichnung	Spitzenform	Empfohlene Nadelstärken für Langarm-Quiltingmaschinen							
		80	90	100	110	120	130	140	160
134	R	•	•	•	•	•	•	•	•
134 FFG	FFG	•	•	•	•	•	•	•	•
134 R GEBEDUR™	R	•	•	•	•	•	•	•	•
134 FFG GEBEDUR™	FFG	•	•	•	•	•	•	•	•

MR und Loop Control™-Nadeln von Groz-Beckert können auf Langarm-Quiltingmaschinen der folgenden Hersteller eingesetzt werden:

- APQS
- Gammill Quilting Machine Company
- Innova Quilting Systems
- Handi Quilter
- Nolting Quilting Machines
- Prodigy Quilter
- Tin Lizzie Quilting Machines