



Filtermedien – die Auswahl der richtigen Nadel

Groz-Beckert – der Partner für die Filterindustrie

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2088

contact-felting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Für die Herstellung von vernadelten Filtermedien bieten sich je nach späterem Anwendungszweck Nadeln mit verschiedenen Kerben und Arbeitsteilen an. Entsprechend den Ansprüchen der Kunden aus der Filterindustrie und angepasst an die gewünschten Eigenschaften des Endprodukts stehen unterschiedliche Nadeltypen aus dem Groz-Beckert Filznadel-Portfolio zur Auswahl.

Vorteile:

- Kosteneffiziente Produktion
- Prozessstabilität
- Längere Lebensdauer
- Bestmögliche Oberflächenqualität des Endprodukts
- Verbesserte Reißfestigkeit
- Effiziente Vernadelung

In Abhängigkeit von der Endanwendung werden unterschiedliche Produkteigenschaften von den Filterfilzhernstellern gefordert. Dies spiegelt sich in der Auswahl der Anlagenkonfiguration wider.



Filterschlauch



Auswahl und Beschaffenheit der Filznadeln

Standard-Filznadel – Kosteneffizienz



Vorvernadelung
Standard-Filznadel
3 ½" / 38 Gauge

Zwischenvernadelung
Standard-Filznadel
3" / 40 Gauge

Finish-Vernadelung
Standard-Filznadel
3" / 42 Gauge

Der Einsatz von RF-Kerben im kompletten Vernadelungsvorgang bietet eine hohe Prozessstabilität bei überschaubaren Kosten.

GEBECON™/Filznadeln – Prozessstabilität



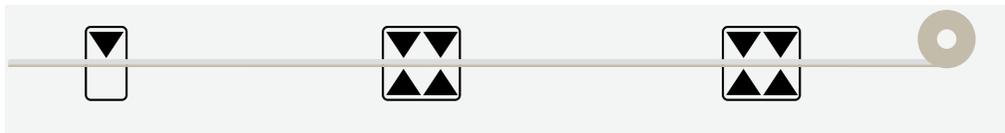
Vorvernadelung
GEBECON™-Filznadel
3 ½" / 40 Gauge

Zwischenvernadelung
Standard-Filznadel
3" / 40 Gauge

Finish-Vernadelung
Standard-Filznadel
3" / 42 Gauge

GEBECON™-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften.

EcoStar™ – hohe Oberflächenqualität



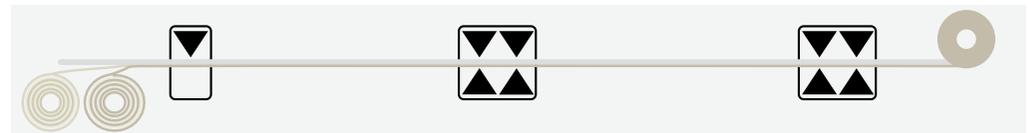
Vorvernadelung
GEBECON™-Filznadel
3 ½" / 42 Gauge

Zwischenvernadelung
EcoStar™-Filznadel
3" / 40 Gauge

Finish-Vernadelung
EcoStar™-Filznadel
3" / 42 Gauge

GEBECON™-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften. Der Einsatz von EcoStar™-Filznadeln in der Zwischen- und Finish-Vernadelung resultiert in der bestmöglichen Oberflächenqualität.

Tropfenform-Arbeitsteil/HL-Kerben – hohe Reißfestigkeit



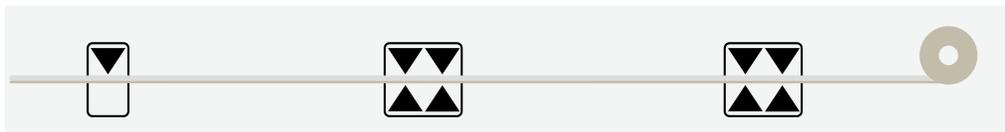
Vorvernadelung
Tropfenform-Filznadel
3 1/2" / 38 Gauge

Zwischenvernadelung
Tropfenform-Filznadel
3" / 38 Gauge

Finish-Vernadelung
Tropfenform-Filznadel
3" / 40 Gauge

Filznadeln mit tropfenförmigem Arbeitsteilquerschnitt und HL-Kerben im gesamten Vernadelungseffekt ermöglichen eine Herstellung von Produkten mit höchster Faserschonung und geringster Trägermaterialbeschädigung.

Twisted – Effizienz



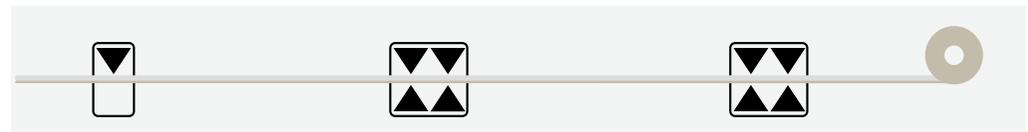
Vorvernadelung
Standard-Filznadel
3 ½" / 38 Gauge

Zwischenvernadelung
Twisted-Filznadel
3" / 40 Gauge

Finish-Vernadelung
Twisted-Filznadel
3" / 42 Gauge

Bedingt durch das verdrehte Arbeitsteil einer Twisted-Filznadel sind die Kerben definierter im Einsatz. Die Folge ist eine effizientere Zwischen- und Finish-Vernadelung, zudem sind dadurch höhere Produktionsgeschwindigkeiten möglich.

GEBECON™/GEBEDUR™ II – Prozessstabilität/hohe Lebensdauer



Vorvernadelung
GEBECON™-Filznadel
3 ½" / 38 Gauge
mit GEBEDUR™ II-Behandlung

Zwischenvernadelung
Standard-Filznadel
3" / 38 Gauge
mit GEBEDUR™ II-Behandlung

Finish-Vernadelung
Standard-Filznadel
3" / 38 Gauge
mit GEBEDUR™ II-Behandlung

GEBECON™-Filznadeln in der Vorvernadelung bieten die ideale Kombination aus guter Oberflächenbeschaffenheit im Endprodukt und bestmöglichen Bruchbiege-Eigenschaften. Eine Behandlung der Filznadeln mit GEBEDUR™ II im kompletten Vernadelungsvorgang gewährleistet eine verlängerte Lebensdauer und dadurch einen gleichmäßigen Vernadelungseffekt über die Einsatzdauer hinweg.